

eTron 5MWh Flüssigkeitsgekühltes Energiespeichersystem

SU5016E2500KC-Serie

Zuverlässige Hochleistung

Batteriezellen unter strengsten Tests
Effiziente Flüssigkeitskühlung für stabile Betriebsbedingungen

Mehrfacher Schutz

BMS, PCS und EMS nahtlos integriert.
Fünfstufige Schutzarchitektur für maximale Sicherheit

Intelligent Vernetzt

Plug&Play-Modulbauweise. Vorinstalliert,
minimierter Installationsaufwand vor Ort

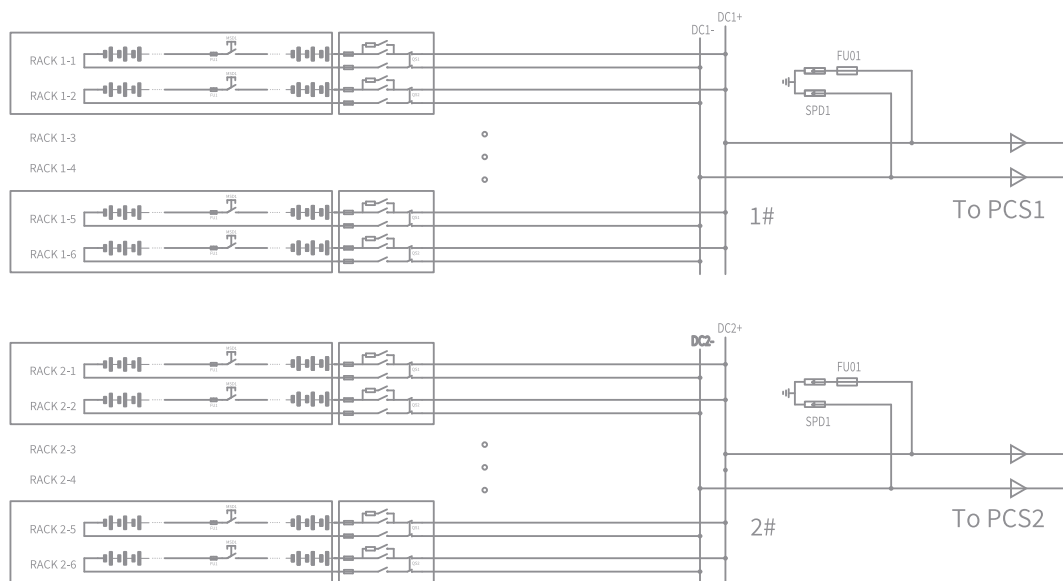


Technische Spezifikation

Modelltyp	SU5016E2500KC-Serie*		
Systemparameter			
Nennleistung	2500kW		
Nennkapazität	5015,96kWh		
Batterieparameter			
Batterietyp	LFP		
Kapazität	314Ah		
Konfiguration	416S12P		
Nennspannung	1331,2V		
Betriebsspannungsbereich	1123,2~1497,6V		
Betriebsbedingungen			
Schutzgrad	IP55		
Geräuschpegel	≤80dB@1m		
Betriebstemperaturbereich	-30°C bis +55°C (>50°C Leistungsminderung)		
Luftfeuchtigkeitsbereich	0 ~ 95%RH		
Max. Betriebshöhe	4000m		
Allgemeine Informationen			
Abmessungen (B*H*T)	6058*2896*2438mm		
Gewicht	40,3±0,5t		
Batterie-Kühlmethode	Intelligente Flüssigkühlung		
Feuerlöschanlage	Trockenrohr-Sprinkleranlage, Gasmelder und Entlüftung, Aerosol-Löschanlage, Alarmanlage		
Hilfsstromversorgung	AC400V/3P4L 50Hz		
Kommunikationsprotokoll	Modbus TCP/IP		
Zertifikate	IEC 62477-1, IEC 62619, IEC63056, IEC 60730, IEC 61000-6-2&IEC61000-6-4, IEC62933		

*Hinweis: SU5016E2500KC-L und die gespiegelte Version SU5016E2500KC-R

Einlinien-Diagramm



SYL(Ningbo)Battery Co.,Ltd.